

УЗГОДЖЕНО:
Головний фахівець дирекції з інжинірингу
Снегірьов Геннадій СНЕГІРЬОВ
Геннадій Павлович 2026р.
Павлович

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу
Стоєв Ігор Ігор СТОЄВ
«Вікторівич» 2026р.
(Ihor Stoiev)

Ремонтна відомість № 1 від «12» вересня 2026 рік
Порізка, сортування, навантаження металобрухту

Обладнання:
Період: 2027 рік

№п/п	Найменування вузлів. Перелік виконуваних робіт	Обсяг робіт		Примітка
		Од. вим.	Кількість	
1	2	4	5	6
1	Сортування металоконструкцій та деталей за габаритами та складом перед обробкою для здачі в брухт вручну, маса окремих елементів до 0,5т.	тн/рік	240	Автокран (г.п.16т) підрядника
2	Ручне очищення від мастила та забруднень підшипників.	тн/рік	10	
3	Розбирання, різання підшипників у брухт	тн/рік	10	
4	Порізка, сортування, складування металоконструкцій б/в у брухт у мірний шматок L= 1500мм (розмір профілю до 100 мм).	тн/рік	50	Автокран (г.п.16т) підрядника
5	Складування фасонних м/к демонтуються з випалювальної машини. Розмір мірного шматка до 500 мм. Профіль до 300 мм. Довжина шматка L< 1500мм.	тн/рік	80	Автокран (г.п.16т) підрядника
6	Порізка, складування металоконструкцій у брухт у мірний шматок L-1500мм (розмір профілю до 200 мм).	тн/рік	95	Автокран (г.п.16т) підрядника
7	Очищення від пилу, пульпи та забруднення (окалина, корозія, залишки торкрету бетонної маси, технологічної піни). Роботи проводяться вручну.	м2	200	
8	Порізка, складування труб б/в брухт у мірний шматок L= 1500мм з поперечним різанням для очищення.	тн/рік	20	Автокран (г.п.16т) підрядника
9	Порізка канатів та дроту діаметр мотка не більше 800 мм. Вага мотка не менше -20 кг. Зв'язування мотка дротом не менше ніж у п'яти місцях по колу. Розміри шматків каната діаметром не менше 20мм, довжиною не менше 800 мм, пов'язаних сталевим дротом не менше ніж у 3 місцях по довжині.	тн/рік	5	
10	Навантаження м/брухту в автотранспорт	тн/рік	240	Автокран (г.п.16т) ковшовий навантажувач підрядника

11	Навантаження та транспортування відходів, що утворилися після очищення, оброблення та різання по території цеху.	тн/рік	10	Автокран (г.п.16т) ковшовий навантажувач підрядника
12	Очищення від мастила, засмічення та забруднень судин усіх типів (бочки, вогнегасники, балони). Сосуди всіх типів повинні мати наскрізний отвір зі зворотного боку.	м2	50	
13	Поділ за сортами металу (відділення нержавіючої сталі від чорного металу).	тн/рік	10	
14	Порізка м/конструкцій із нержавіючої сталі товщиною до 10 мм.	тн/рік	50	
15	Перевезення м/брухту на склад (до 2 км).	тн/рік	240	Автомобіль підрядника

Примітка:

1. Вимоги до підготовки чорного брухту:
 - 1.1 Очищення від мастила, засмічення та забруднення м/брухту відповідно до ДСТУ-4121-2002.
 - 1.2 Канати та дріт: діаметром мотка не більше 800 мм. Вага мотка не менше – 20кг. Зв'язування мотка дротом не менше ніж у п'яти місцях по колу. Розміри шматків каната діаметром не менше 20мм, довжиною не менше 800мм, пов'язаних сталевим дротом не менше ніж у 3 місцях по довжині.
 - 1.3 Обробка м/к з переважанням листового металу в брухт, розмір шматка 1500 * 600мм, товщина листа до 6мм.
 - 1.4 Обробка м/к з переважанням листового металу в брухт, розмір шматка 1500 * 600мм, товщина листа понад 6мм.
 - 1.5 Сосуди всіх типів (вогнегасники, білони, бочки тощо) повинні мати наскрізний отвір зі зворотного боку. Звільнено від залишків матеріалу, який у них знаходився.
 - 1.6 Агрегати, машини, вузли механізмів повинні бути розібрані, розсортовані за видами та звільнені від кольорових металів.
 - 1.7 Не допускається змішувати сталевий та чавунний металобрухт, а також вуглецевий та легований металобрухт.
2. Матеріали, обладнання, механізми – підрядники.
3. Роботи виконуються на території чинного цеху.

Начальник ФОГ

Заступник начальника ФОГ з інжинірингу

Жилкінський Андрій
Ярославович

Іванов
Андрій
Сергійович

Подписано цифровой
подписью: Жилкінський Андрій
Ярославович
Дата: 2026.09.23 12:18:29 +03'00'

Андрій ЖИЛКІНСЬКИЙ

Андрій ІВАНОВ